


Hocheffizienter Wendeschneidplattenbohrer

King Drill

- Optimiertes Design der Wendeschneidplatten für höchste Bohreffizienz
- Unterschiedliche Wendeschneidplatten erhöhen durch ihre optimale Positionierung die Standzeit
- Hervorragende Zerspanungsleistung und Spankontrolle durch optimale Spanleitstufengeometrie der zentralen und peripheren Wendeschneidplatten

Codesystem Halter

K	5D	200	25		-	07
King / KORLOY	Bohrtiefe (L/D) 2D, 3D, 4D, 5D	Bohrdurchmesser 200: 20,0 mm	Schaftdurchmesser Ø20, Ø25, Ø32, Ø40	Schaftform		Innenkreis der WSP 04, 05, 06, 07, 09, 11, 13, 15, 18
				Ohne: Flanschenschaft, Weldon F1: Flanschenschaft, Whistle Notch F2: Flanschenschaft, o. seitr. Abflachung S: Gerader Schaft, Weldon S1: Gerader Schaft, Whistle Notch S2: Gerader Schaft, o. seitr. Abflachung M0, M1, M2, M3,...: MT0, MT1, MT2, MT3,... H63, H100: HSK63, HSK100 S30, S40, S50: SK30, SK40, SK50		

2 gedrahlte Kühlmittelkanäle

Optimierte Kühlkanäle

Die optimierte Form der Spannut erhöht die Steifigkeit des Bohrerkörpers und verbessert den Späneabtransport.



Merkmale Wendeschneidplatten / Spanleitstufen

Spanleitstufe	PD		LD		RD	ND	
Merkmale	Universal Für mittlere Geschwindigkeit und mittleren Vorschub		Hervorragende Spankontrolle bei der Bearbeitung von Baustahl und rostfreiem Stahl. Leichter Schnitt (bei niedriger bis mittlerer Geschwindigkeit und kleinem Vorschub).		Hohe Beständigkeit gegen Abspaltung. Verhindert häufige Brüche und Ausbrüche an der Schneidkante.	Scharfe Schneidkante zur Aluminiumbearbeitung. Hervorragender Spanfluss und Widerstand gegen Aufschweißungen durch Oberflächenpolieren, Toleranzklasse E.	
WSP	Peripherie-WSP	Zentrums-WSP	Peripherie-WSP	Zentrums-WSP	Zentrums-WSP	Peripherie-WSP	Zentrums-WSP
Form							
Sorten für Werkstoff	NC5330: P, M, K PC3700: P PC5300: P, M, K, S PC6510: K KEP8545: M, S		PC5335: P, M		PC5300: P, M NC5335: P, M		H01: N

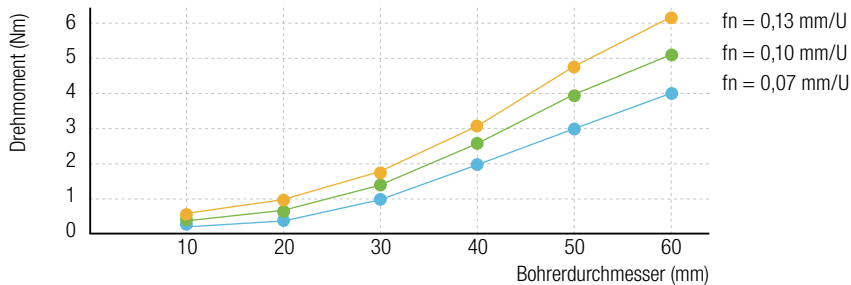
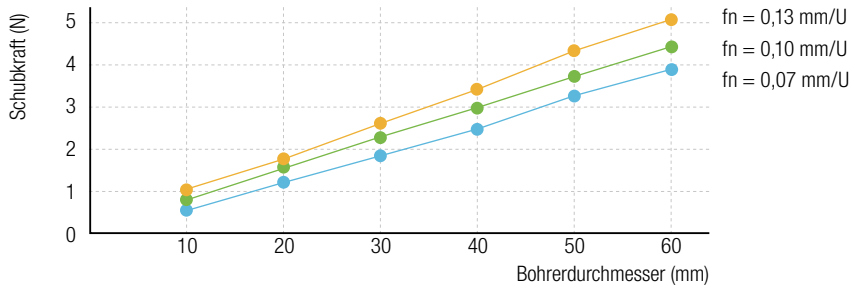
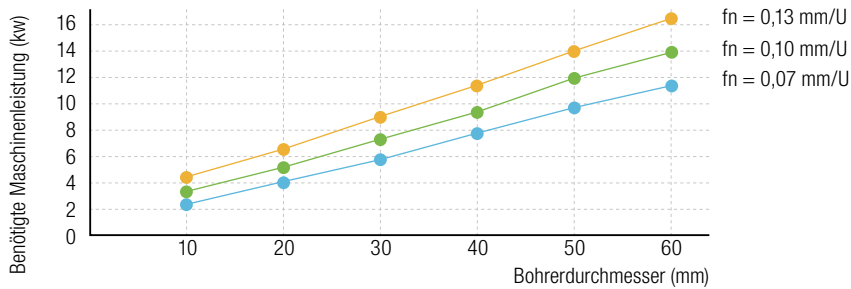
King Drill - Technische Informationen

Leistungsbedarf

Werkstück 42CrMo4 (240HB)
Schnittparameter $vc = 100 \text{ m/min}$ · Innenkühlung

- Die nachfolgenden Grafiken zeigen die zum Bohren erforderliche Schnittkraft.
- Bearbeitung mit dem King Drill und einer Maschine mit hoher Stabilität und Leistung.

Testergebnisse

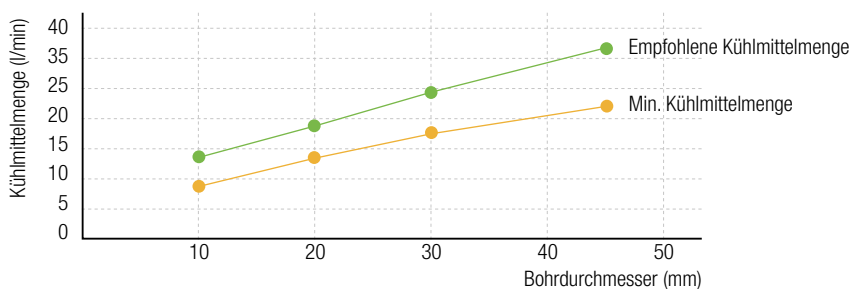


Erforderliche Kühlmittelmenge

Werkstück 42CrMo4 (240HB)
Schnittparameter $vc: 100 \text{ m/min}$ · Innenkühlung

- Empfohlener Kühlmitteldruck: über 5 kg/cm^2
- Die Daten der obigen Grafiken können je nach Werkstück, Schnittparameter usw. variieren.

Testergebnisse



King Drill - Empfohlene Schnittparameter nach Sorten

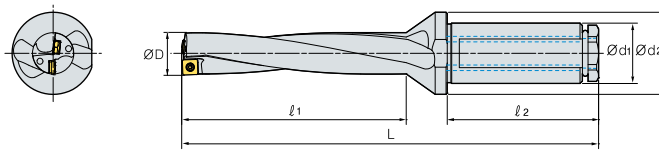
Werkstoff			WSP			vc (m/min)	Vorschub = 2D, 3D, 4D Vorschub (mm/U) nach Bohrerdurchmesser (mm)						
ISO	Werkstück	Härte (HB)	Span- leitstufe	Sorte			Ø12-Ø16	Ø17-Ø23	Ø24-Ø29	Ø30-Ø42	Ø43-Ø60	Ø61-Ø100	
				Zentral	Peripher								
P	Kohlenstoffstahl	80-180	LD	PC5335	PC5335	120 (60-170)	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	
			PD/RD	PC5300	PC3700	150 (120-180)							
					NC5330	180 (140-220)							
	Kohlenstoffreicher Stahl	180-280	PD	PC5300	PC3700	120 (90-150)	0,06-0,12	0,06-0,15	0,08-0,18	0,09-0,18	0,09-0,18	0,09-0,18	
					NC5330	150 (110-190)	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	
	Legierungsstahl	Niedriglegierter Stahl	140-260	LD	PC5335	PC5335	120 (60-160)	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
				PD	PC5300	PC3700	150 (120-170)	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,16	0,08-0,19	0,08-0,19	0,08-0,19
		NC5330	180 (140-210)			0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,10	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12		
		Niedrig vorgehärtet	200-400	PD	PC5300	PC5300	100 (50-150)	0,08-0,15	0,08-0,15	0,08-0,15	0,08-0,19	0,08-0,19	0,08-0,19
		Hochlegierter Stahl	260-320	PD	PC5300	PC3700	100 (50-160)	0,08-0,15	0,08-0,15	0,08-0,15	0,08-0,19	0,08-0,19	0,08-0,19
Stahl hochleg. wärmebehandelt	300-450	PD	PC5300	PC5300	70 (30-120)	0,04-0,08	0,06-0,08	0,06-0,10	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12		
M	Rostfreier Stahl	135-275	LD	PC5335	PC5335	120 (80-140)	0,06-0,10	0,06-0,10	0,06-0,10	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	
			PD	PC5300	PC5300	130 (100-160)	0,06-0,10	0,06-0,10	0,06-0,10	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	
				PC9540	PC9540	90 (60-120)	0,06-0,10	0,06-0,10	0,06-0,10	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	
K	Grauguss	150-230	PD	PC5300	PC6510	190 (150-250)	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22	
	Sphäroguss	150-230	PD	PC5300	PC6510	130 (100-160)	0,04-0,12	0,04-0,12	0,04-0,12	0,06-0,16	0,06-0,16	0,06-0,16	
S	Ni-Warmfeste Superlegierung	130-400	PD	KEP8545	KEP8545	60 (30-110)	0,06- 0,14	0,06- 0,14	0,06- 0,14	0,06- 0,14	0,06- 0,14	0,06- 0,14	
				PC9540	PC9540	40 (20-80)	0,06- 0,14	0,06- 0,14	0,06- 0,14	0,06- 0,14	0,06- 0,14	0,06- 0,14	
	Ti-Warmfeste Superlegierung	130-400	LD	PC5335	PC5335	60 (40-80)	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,16	0,06-0,16	0,06-0,16	
			PD	KEP8545	KEP8545	70 (40-90)	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,16	0,06-0,16	0,06-0,16	
Hochharte warmfeste Superlegierung	> 400	PD	KEP8545	KEP8545	50 (20-90)	0,04-0,05	0,04-0,06	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08		
N	Aluminiumlegierung	30-150	ND	H01	H01	300 (250-400)	0,08-0,18	0,08-0,18	0,10-0,20	0,10-0,22	0,12-0,25	0,12-0,25	
	Kupferlegierung	150-160	ND	H01	H01	250 (200-300)	0,05-0,14	0,10-0,16	0,12-0,28	0,12-0,28	0,12-0,28	0,12-0,28	

Der max. Vorschub von 5D-Haltern beträgt 70 – 80 % der max. Bedingungen von 2D/3D/4D-Haltern.

Bei unterbrochenem Schnitt reduzieren Sie 30 – 50 % des Vorschubs von den oben genannten Schnittparametern im unterbrochenen Bereich.

King Drill - Technische Informationen

Bohrungs- und Bohrertoleranz



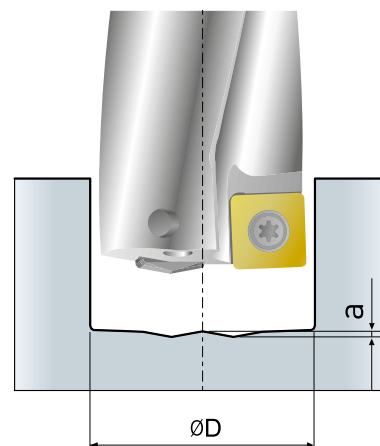
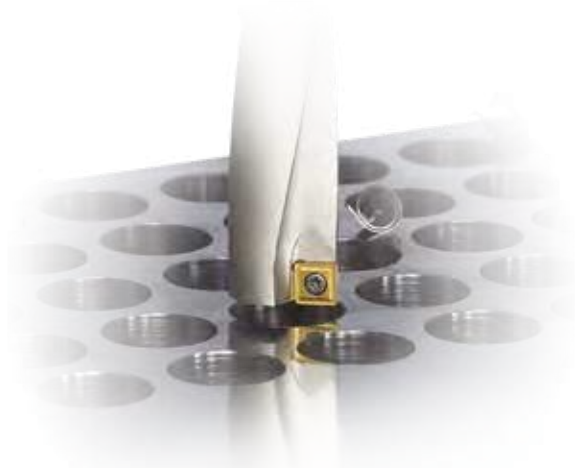
(mm)

Bohrerdurchmesser		Ø12 - Ø29	Ø30 - Ø45	Ø46 - Ø60,5
2D-3D	Bohrertoleranz (ØD)	0,00 - -0,15	0,00 - -0,15	0,00 - -0,15
	Bohrlochtoleranz	+0,20 - -0,10	+0,25 - -0,10	+0,28 - -0,10
4D-5D	Bohrertoleranz (ØD)	0,00 - -0,15	0,00 - -0,15	0,00 - -0,15
	Bohrlochtoleranz	+0,25 - -0,05	+0,30 - -0,05	+0,33 - -0,05

Wendeschneidplatten, Anzugsmomente und Bohrgrundauführung

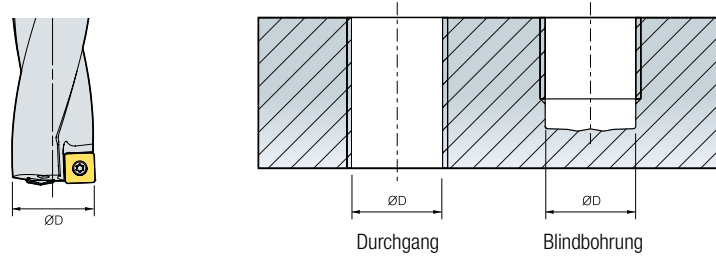
(mm)

Bohrerdurchmesser	Peripherie - WSP	Zentrums - WSP	Drehmoment (Nm)	a
Ø12,0 - 13,5	SP_T040204 - __	XO_T040204 - __	0,4	0,4
Ø13,6 - 16,0	SP_T050204 - __	XO_T050204 - __	0,4	0,4
Ø16,1 - 19,5	SP_T060205 - __	XO_T060204 - __	0,8	0,5
Ø19,6 - 23,5	SP_T07T208 - __	XO_T07T205 - __	0,8	0,5
Ø23,6 - 29,5	SP_T090308 - __	XO_T090305 - __	1,2	0,7
Ø29,6 - 35,5	SP_T11T308 - __	XO_T11T306 - __	3,0	0,8
Ø35,6 - 42,5	SP_T130410 - __	XO_T130406 - __	3,0	1,0
Ø42,6 - 50,5	SP_T15M510 - __	XO_T15M508 - __	5,0	1,1
Ø50,6 - 60,5	SP_T180510 - __	XO_T180508 - __	5,0	1,2



King Drill - Vorbohren Gewinde

Der King Drill eignet sich zur Herstellung von Durchgangs- und Grundlochbohrungen für metrische und zöllige Gewinde.



(mm)

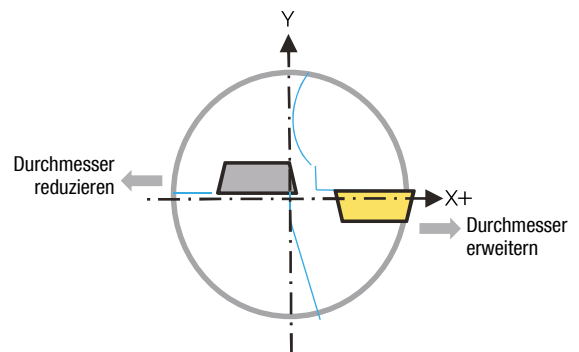
Bohrungstyp	Gewinde	ØD	Bezeichnung
Metrisch	M14x2.0	12,0	K3D12020-04
	M16x2.0	14,0	K3D14020-05
	M18x2.5	15,5	K3D15520-05
	M20x2.5	17,5	K3D17525-06
	M22x2.5	19,5	K3D19525-06
	M24x3.0	21,0	K3D21025-07
	M27x3.0	24,0	K3D24032-09
	M30x3.5	26,5	K3D26532-09
	M33x4.0	29,0	K3D29032-09
	M36x4.0	32,0	K3D32032-11
	M39x4.0	35,0	K3D35032-11
	M42x4.5	37,5	K3D37540-13
Inch	9/16-12 UNC	12,2	K3D12220-04
	5/8-11 UNC	13,5	K3D13520-04
	3/4-10 UNC	16,5	K3D16525-06
	7/8-9 UNC	19,5	K3D19525-06
	9/16-18 UNF	12,9	K3D12920-04
	5/8-18 UNF	14,5	K3D14520-05
	3/4-16 UNF	17,5	K3D17525-06

King Drill - Bohrungsdurchmesser bei stehendem Werkzeug

(mm)

Bohrer (Ø)	Einstellbereich Bohrung (Ø)	Bohrer (Ø)	Einstellbereich Bohrung (Ø)	Bohrer (Ø)	Einstellbereich Bohrung (Ø)	Bohrer (Ø)	Einstellbereich Bohrung (Ø)
12,0	11,7 - 12,4	24,5	23,9 - 25,1	37,0	36,3 - 37,7	49,5	48,7 - 50,2
12,5	12,2 - 12,9	25,0	24,4 - 25,6	37,5	36,8 - 38,2	50,0	49,2 - 50,7
13,0	12,7 - 13,4	25,5	24,9 - 26,1	38,0	37,3 - 38,7	50,5	49,7 - 51,2
13,5	13,2 - 13,9	26,0	25,4 - 26,6	38,5	37,8 - 39,2	51,0	50,2 - 51,7
14,0	13,6 - 14,5	26,5	25,9 - 27,1	39,0	38,3 - 39,7	51,5	50,7 - 52,2
14,5	14,1 - 15,0	27,0	26,4 - 27,6	39,5	38,8 - 40,2	52,0	51,2 - 52,7
15,0	14,6 - 15,5	27,5	26,9 - 28,1	40,0	39,3 - 40,7	52,5	51,7 - 53,2
15,5	15,1 - 16,0	27,8	27,4 - 28,6	40,5	39,8 - 41,2	53,0	52,2 - 53,7
16,0	15,6 - 16,5	28,5	27,9 - 29,1	41,0	40,3 - 41,7	53,5	52,7 - 54,2
16,5	16,0 - 17,0	29,0	28,4 - 29,6	41,5	40,8 - 42,2	54,0	53,2 - 54,7
17,0	16,5 - 17,5	29,5	28,9 - 30,1	42,0	41,3 - 42,7	54,5	53,7 - 55,2
17,5	17,0 - 18,0	30,0	29,3 - 30,7	42,5	41,8 - 43,2	55,0	54,2 - 55,7
18,0	17,5 - 18,5	30,5	29,8 - 31,2	43,0	42,2 - 43,7	55,5	54,7 - 56,2
18,5	18,0 - 19,0	31,0	30,3 - 31,7	43,5	42,7 - 44,2	56,0	55,2 - 56,7
19,0	18,5 - 19,5	31,5	30,8 - 32,2	44,0	43,2 - 44,7	56,5	55,7 - 57,2
19,5	19,0 - 20,0	32,0	31,3 - 32,7	44,5	43,7 - 45,2	57,0	56,2 - 57,7
20,0	19,4 - 20,6	32,5	31,8 - 33,2	45,0	44,2 - 45,7	57,5	56,7 - 58,2
20,5	19,9 - 21,1	33,0	32,3 - 33,7	45,5	44,7 - 46,2	58,0	57,2 - 58,7
21,0	20,4 - 21,6	33,5	32,8 - 34,2	46,0	45,2 - 46,7	58,5	57,7 - 59,2
21,5	20,9 - 22,1	34,0	33,3 - 34,7	46,5	45,7 - 47,2	59,0	58,2 - 59,7
22,0	21,4 - 22,6	34,5	33,8 - 35,2	47,0	46,2 - 47,7	59,5	58,7 - 60,2
22,5	21,9 - 23,1	35,0	34,3 - 35,7	47,5	46,7 - 48,2	60,0	59,2 - 60,7
23,0	22,4 - 23,6	35,5	34,8 - 36,2	48,0	47,2 - 48,7	60,5	59,7 - 61,2
23,5	22,9 - 24,1	36,0	35,3 - 36,7	48,5	47,7 - 49,2		
24,0	23,4 - 24,6	36,5	35,8 - 37,2	49,0	48,2 - 49,7		

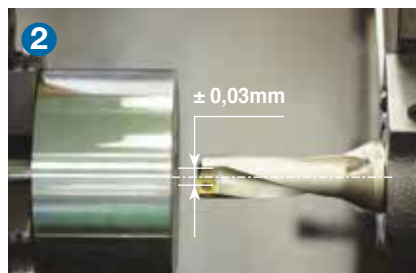
- Bei der Bearbeitung kann der Bohrungsdurchmesser Innenhalb der x-Achse erweitert oder reduziert werden. Bitte beachten Sie hierfür die oben stehende Tabelle mit den entsprechenden Einstellungsangaben.
- Je mehr der Bohrungsdurchmesser erweitert oder reduziert wird, umso mehr verliert der Bohrer an Stabilität. Reduzieren Sie in diesem Fall den Vorschub und die Schnittgeschwindigkeit.
- Übermäßige Reduzierung des Bohrungsdurchmessers kann zu Beschädigungen am Halter führen.



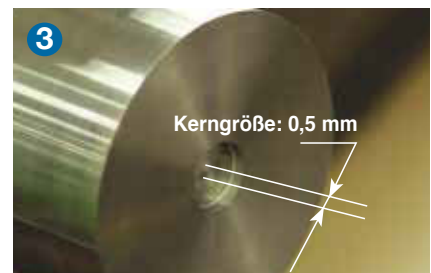
Hinweis zum Einstellen des Bohrers in der Drehmaschine



- ① Die Peripherie-Schneidplatte parallel zur x-Achse setzen.



- ② Kontrollieren Sie die Einstellung des Bohrers, indem Sie 5 mm tief bohren und dann messen, ob die Kerngröße bei 0,5 mm liegt.



- ③ Bitte beachten Sie, dass die Position je nach der verwendeten Bearbeitungsmaschine unterschiedlich sein kann.

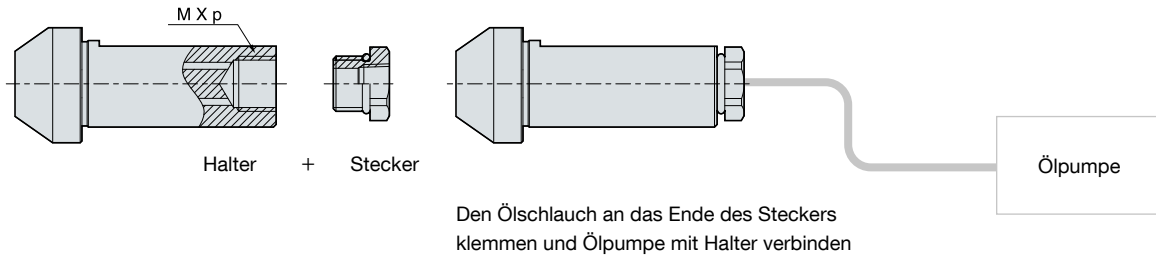


King Drill - Integrierte Innenkühlung

Mit Kühlmittelanschluß für allgemeine und CNC-Maschinen mit externer Kühlmittelzuführung

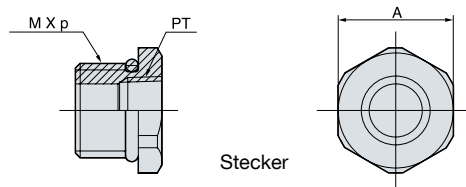
Merkmale

- Durchgängiges Kühlmittelsystem mit Bohrerhalter, Verschlussstopfen, Ölschlauch und Ölpumpe
- PT Stecker im Verschlussstopfen ist kombiniert mit PT Stecker am Ölschlauch
- Bohrer kann ohne Verschlussstopfen in der Fräsmaschine eingesetzt werden



(mm)

Gewindetyp	Durchmesser	Schaft-Ø	M x p	Stecker
K □ D120-16020HP- □ □	Ø12,0 - Ø16,0	Ø20	M12 x 1.5	PLG12PT18
K □ D161-23525HP- □ □	Ø16,1 - Ø23,5	Ø25	M16 x 1.5	PLG16PT18
K □ D236-35532HP- □ □	Ø23,6 - Ø35,5	Ø32	M20 x 2.0	PLG20PT14
K □ D356-60940HP- □ □	Ø35,6 - Ø60,5	Ø40	M27 x 2.0	PLG27PT38



· bereits montiert

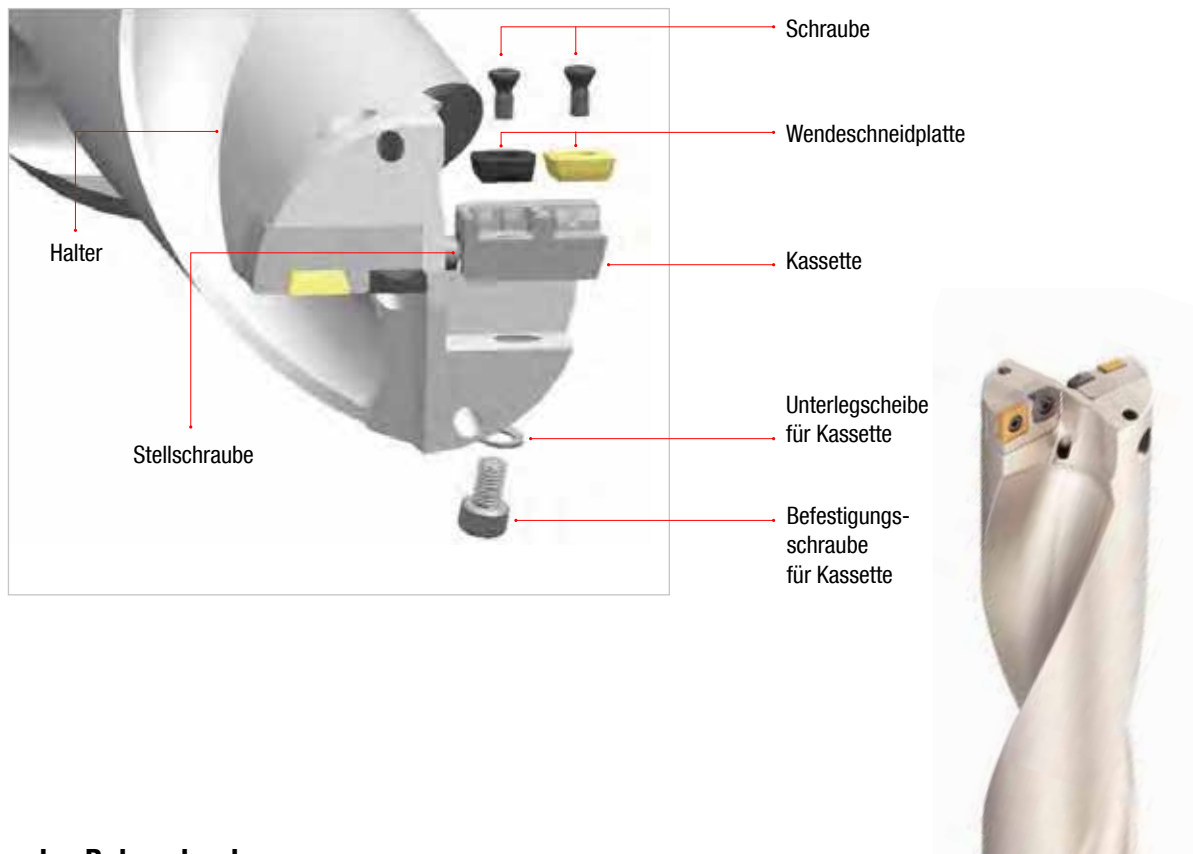
Stecker Typ	M x p	PT Stecker	A
PLG12PT18	M12 x 1.5	1/8	16
PLG16PT18	M16 x 1.5	1/8	19
PLG20PT14	M20 x 2.0	1/4	26
PLG27PT38	M27 x 2.0	3/8	35

King Drill - Für große Bohrdurchmesser

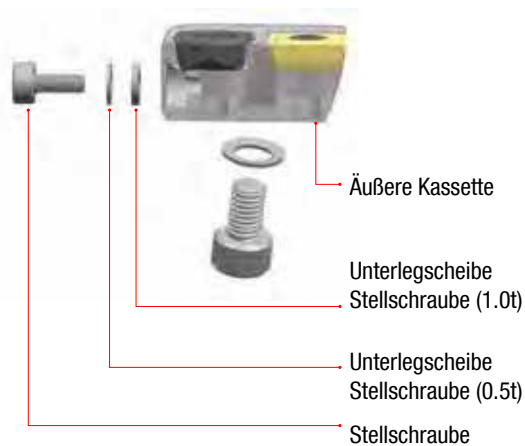
Hohe Wirtschaftlichkeit dank Austauschcassetten

Merkmale

- Kassettenausführungen von Ø61-Ø100
- Bohrdurchmesser über äußere Kasette um bis zu 5mm erweiterbar
- Einfaches Ändern des Bohrdurchmessers durch Stellschrauben und Unterlegscheibe



Einstellen des Bohrerdurchmessers



Änderung Bohrdurchm. (mm)	Unterlegscheibe Stellschraube	
	Bezeichnung	Breite (mm)
1	WA0305	0,5
2	WA0310	1,0
3	WA0305 + WA0310	1,5
4	WA0310 x 2	2,0
5	WA0305 + WA0310 x 2	2,5

Durch Verwendung unterschiedlicher Unterlegscheiben kann der Bohrdurchmesser um bis zu 5mm erweitert werden.

King Drill - Anwendungsbeispiele

Kettenbuchse

- **Werkstück** 42CrMo4
- **Schnittparameter** $vc = 120 \text{ m/min} \cdot fn = 0,13 \text{ mm/U}$ · Durchgangsbohrung
- **Werkzeug** **WSP** SPMT07T208-PD (PC3700) · XOMT07T205-PD (PC5300) **Halter** K5D20025-07



King Drill	180 pro Stk.
Wettbewerb	120 pro Stk.



➔ **Überlegene Oberflächenbeschaffenheit und Spanausbringung, 50 % längere Werkzeugstandzeit gegenüber einem Mitbewerber.**

Hydraulische Ölpumpe

- **Werkstück** 42CrMo4
- **Schnittparameter** $vc = 152 \text{ m/min} \cdot fn = 0,13 \text{ mm/U} \cdot ap: 59 \text{ mm}$ (Grundlochbohrung) · Innenkühlung
- **Werkzeug** **WSP** SPMT090308-PD (PC3700) · XOMT090305-PD (PC5300) **Halter** K3D25532-09



King Drill	468 Bohrungen
Wettbewerb	254 Bohrungen



➔ **Überlegene Oberflächenbeschaffenheit und Spanausbringung, 84 % längere Werkzeugstandzeit gegenüber einem Mitbewerber.**

Kettenbuchse

- **Werkstück** 25CrMo4
- **Schnittparameter** $vc = 140 \text{ m/min} \cdot fn = 0,13 \text{ mm/U}$ · Innenkühlung
- **Werkzeug** **WSP** SPMT090308-PD (PC3700) · XOMT090305-PD (PC5300) **Halter** K3D27025-09



KING DRILL	$vf(\text{mm/min}) = 95$
Wettbewerb	$vf(\text{mm/min}) = 70$



➔ **Der King Drill hat eine 35 % längere Werkzeugstandzeit.**

Kettenlaschen

- **Werkstück** 42CrMo4
- **Schnittparameter** $vc = 110 \text{ m/min} \cdot fn = 0,1 \text{ mm/U}$ · Innenkühlung
- **Werkzeug** **WSP** SPMT090308-PD (PC3700) , XOMT090305-PD (PC5300) **Halter** K3D27025-09



KING DRILL	220 Bohrungen
Wettbewerb	150 Bohrungen



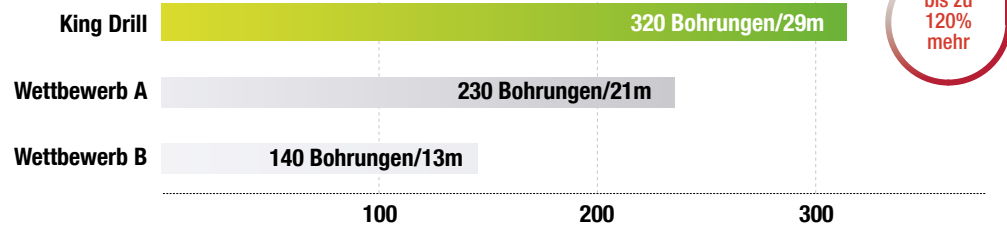
➔ **Der King Drill verfügt über eine 45 % längere Werkzeugstandzeit und eine 100 % höhere Produktivität. Gute Oberflächenbeschaffenheit, hohe Spankontrolle und minimale Vibrationen.**



King Drill - Anwendungsbeispiele

Leistungsvergleich

- **Werkstück** 42CrMo4
- **Schnittparameter** $vc = 150 \text{ m/min} \cdot fn = 0,08 \text{ mm/U} \cdot ap = 60 \text{ mm}$ (Durchgangsbohrung) · Innenkühlung
- **Werkzeug** **WSP** SPMT060205-PD (PC3700) · XOMT060204-PD (PC5300) **Halter** K5D18025-06



Wie die Testergebnisse zeigen, hat der King Drill eine höhere Verschleißfestigkeit als die Mitbewerber und bietet die beste Werkzeugstandzeit.

Bewertung des Verschleißfestigkeit



King Drill

320 Bohrungen (29 m)

Normaler Verschleiß



Wettbewerb A

230 Bohrungen (21 m)

Abplatzen an der Schneidkante



Wettbewerb B

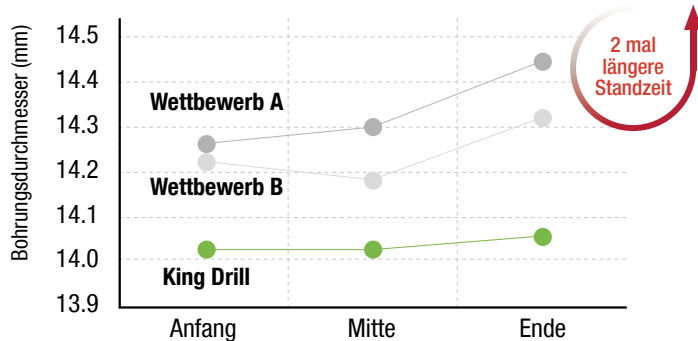
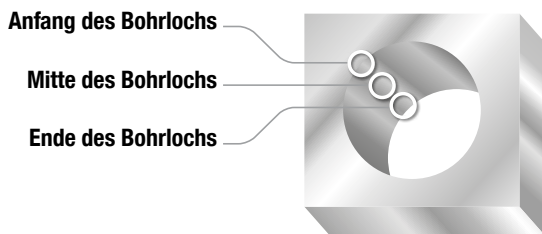
140 Bohrungen (13 m)

Verschleiß und Abplatzen an der Schneidkante

Der Bohrungsdurchmesser bleibt über die komplette Tiefe konstant.

Bearbeitungspräzision

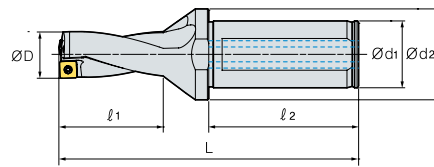
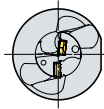
- **Werkstück** 42CrMo4
- **Schnittparameter** $vc = 150 \text{ m/min} \cdot fn = 0,08 \text{ mm/U} \cdot ap = 60 \text{ mm}$ (Durchgangsbohrung) · Innenkühlung
- **Werkzeug** **WSP** SPMT060205-PD (PC3700) · XOMT060204-PD (PC5300) **Halter** K5D14020-05



- **KING DRIL** Präziser Bohrdurchmesser am Anfang, Mitte und Ende
- **Wettbewerb A** Bohrdurchmesser: Anfang < Mitte < Ende
- **Wettbewerb B** Größerer Bohrdurchmesser am Ende



King Drill - 2D

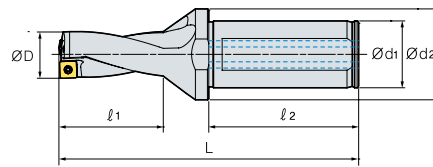
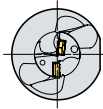


(mm)

Bezeichnung		Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Schraube	Schlüssel
K2D	12020-04	▲	12,0	20	25	27	50	91	SP_T040204-__ XO_T040204-__	FTNA0204	TW06P
	12520-04	▲	12,5	20	25	27	50	91			
	13020-04	▲	13,0	20	25	29	50	93			
	13520-04	▲	13,5	20	25	29	50	93	SP_T050204-__ XO_T050204-__	FTNA0204	TW06P
	14020-05	▲	14,0	20	25	31	50	96			
	14520-05	▲	14,5	20	25	31	50	96			
	15020-05	▲	15,0	20	25	33	50	99			
	15520-05	▲	15,5	20	25	33	50	99			
	16020-05	▲	16,0	20	25	35	50	101			
	16525-06	▲	16,5	25	34	35	56	107			
	17025-06	▲	17,0	25	34	37	56	109			
	17525-06	▲	17,5	25	34	37	56	109			
	18025-06	▲	18,0	25	34	39	56	112			
	18525-06	▲	18,5	25	34	39	56	112			
	19025-06	▲	19,0	25	34	41	56	114	SP_T07T208-__ XO_T07T205-__	FTKA02565	TW07S
	19525-06	▲	19,5	25	34	41	56	114			
	20025-07	▲	20,0	25	34	43	56	118			
	20525-07	▲	20,5	25	34	43	56	118			
	21025-07	▲	21,0	25	34	45	56	120			
	21525-07	▲	21,5	25	34	45	56	120			
	22025-07	▲	22,0	25	34	47	56	122			
	22525-07	▲	22,5	25	34	47	56	122			
	23025-07	▲	23,0	25	34	49	56	126			
	23525-07	▲	23,5	25	34	49	56	126			
	24032-09	▲	24,0	32	44	51	60	133			
	24532-09	▲	24,5	32	44	51	60	133			
	25032-09	▲	25,0	32	44	53	60	135			
	25532-09	▲	25,5	32	44	53	60	135			
	26032-09	▲	26,0	32	44	55	60	137			
	26532-09	▲	26,5	32	44	55	60	137			
	27032-09	▲	27,0	32	44	57	60	140			
	27532-09	▲	27,5	32	44	57	60	140			
	28032-09	▲	28,0	32	44	59	60	143			
	28532-09	▲	28,5	32	44	59	60	143			
	29032-09	▲	29,0	32	44	61	60	145	SP_T11T308-__ XO_T11T306-__	FTKA03508	TW15S
29532-09	▲	29,5	32	44	61	60	145				
30032-11	▲	30,0	32	44	63	60	150				
30532-11	▲	30,5	32	44	63	60	150				
31032-11	▲	31,0	32	44	65	60	152				
31532-11	▲	31,5	32	44	65	60	152				
32032-11	▲	32,0	32	44	67	60	154				
32532-11	▲	32,5	32	44	67	60	154				
33032-11	▲	33,0	32	44	69	60	157				
33532-11	▲	33,5	32	44	69	60	157				
34032-11	▲	34,0	32	44	71	60	159				
34532-11	▲	34,5	32	44	71	60	159				
35032-11	▲	35,0	32	44	73	60	161				
35532-11	▲	35,5	32	44	73	60	161				

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

King Drill - 2D



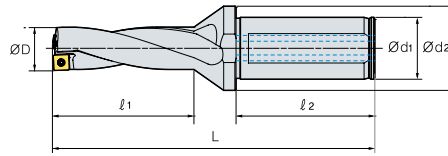
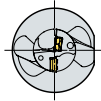
(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Schraube	Schlüssel				
K2D	36040-13	▲	36,0	40	48	76	70	176	SP_T130410-__ XO_T130406-__	FTKA0410	TW15S			
	36540-13	▲	36,5	40	48	76	70	176						
	37040-13	▲	37,0	40	48	78	70	178						
	37540-13	▲	37,5	40	48	78	70	178						
	38040-13	▲	38,0	40	48	80	70	181						
	38540-13	▲	38,5	40	48	80	70	181						
	39040-13	▲	39,0	40	48	82	70	183						
	39540-13	▲	39,5	40	48	82	70	183						
	40040-13	▲	40,0	40	48	84	70	186						
	40540-13	▲	40,5	40	48	84	70	186						
	41040-13	▲	41,0	40	48	86	70	188						
	41540-13	▲	41,5	40	48	86	70	188						
	42040-13	▲	42,0	40	48	88	70	191						
	42540-13	▲	42,5	40	48	88	70	191						
	43040-15	▲	43,0	40	58	91	70	196				SP_T15M510-__ XO_T15M508-__	FTNC04511	TW20S
	43540-15	▲	43,5	40	58	91	70	196						
	44040-15	▲	44,0	40	58	93	70	198						
	44540-15	▲	44,5	40	58	93	70	198						
	45040-15	▲	45,0	40	58	95	70	201						
	45540-15	▲	45,5	40	58	95	70	201						
	46040-15	▲	46,0	40	58	97	70	203						
	46540-15	▲	46,5	40	58	97	70	203						
	47040-15	▲	47,0	40	58	99	70	206						
	47540-15	▲	47,5	40	58	99	70	206						
48040-15	▲	48,0	40	58	101	70	208							
48540-15	▲	48,5	40	58	101	70	208							
49040-15	▲	49,0	40	58	103	70	210							
49540-15	▲	49,5	40	58	103	70	210							
50040-15	▲	50,0	40	58	105	70	212							
50540-15	▲	50,5	40	58	105	70	212							
51040-18	▲	51,0	40	68	108	70	218	SP_T180510-__ XO_T180508-__	FTNA0511	TW20-100				
51540-18	▲	51,5	40	68	108	70	218							
52040-18	▲	52,0	40	68	110	70	220							
52540-18	▲	52,5	40	68	110	70	220							
53040-18	▲	53,0	40	68	112	70	222							
53540-18	▲	53,5	40	68	112	70	222							
54040-18	▲	54,0	40	68	114	70	224							
54540-18	▲	54,5	40	68	114	70	224							
55040-18	▲	55,0	40	68	116	70	226							
55540-18	▲	55,5	40	68	116	70	226							
56040-18	▲	56,0	40	68	118	70	230							
56540-18	▲	56,5	40	68	118	70	230							
57040-18	▲	57,0	40	68	121	70	233							
57540-18	▲	57,5	40	68	121	70	233							
58040-18	▲	58,0	40	68	124	70	236							
58540-18	▲	58,5	40	68	124	70	236							
59040-18	▲	59,0	40	68	127	70	239							
59540-18	▲	59,5	40	68	127	70	239							
60040-18	▲	60,0	40	68	130	70	242							
60540-18	▲	60,5	40	68	130	70	242							

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



King Drill - 3D



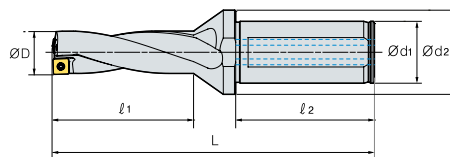
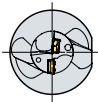
(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Schraube	Schlüssel
K3D	▲	12,0	20	25	39	50	103	SP_T040204-__ XO_T040204-__	FTNA0204	TW06P
	▲	12,2	20	25	39	50	103			
	▲	12,5	20	25	39	50	103			
	▲	12,9	20	25	42	50	106			
	▲	13,0	20	25	42	50	106			
	▲	13,5	20	25	42	50	106	SP_T050204-__ XO_T050204-__	FTNA0204	TW06P
	▲	14,0	20	25	45	50	110			
	▲	14,5	20	25	45	50	110			
	▲	15,0	20	25	48	50	114			
	▲	15,5	20	25	48	50	114			
	▲	16,0	20	25	51	50	117	SP_T060205-__ XO_T060204-__	FTKA02206S	TW07P
	▲	16,5	25	34	51	56	123			
	▲	17,0	25	34	54	56	126			
	▲	17,5	25	34	54	56	126			
	▲	18,0	25	34	57	56	130			
	▲	18,5	25	34	57	56	130	SP_T07T208-__ XO_T07T205-__	FTKA02565	TW07S
	▲	19,0	25	34	60	56	133			
	▲	19,5	25	34	60	56	133			
	▲	20,0	25	34	63	56	138			
	▲	20,5	25	34	63	56	138			
▲	21,0	25	34	66	56	141	SP_T090308-__ XO_T090305-__	FTKA0307	TW09S	
▲	21,5	25	34	66	56	141				
▲	22,0	25	34	69	56	144				
▲	22,5	25	34	69	56	144				
▲	23,0	25	34	72	56	149				
▲	23,5	25	34	72	56	149	SP_T090308-__ XO_T090305-__	FTKA0307	TW09S	
▲	24,0	32	44	75	60	157				
▲	24,5	32	44	75	60	157				
▲	25,0	32	44	78	60	160				
▲	25,5	32	44	78	60	160				
▲	26,0	32	44	81	60	163	SP_T090308-__ XO_T090305-__	FTKA0307	TW09S	
▲	26,5	32	44	81	60	163				
▲	27,0	32	44	84	60	167				
▲	27,5	32	44	84	60	167				
▲	28,0	32	44	87	60	171				
▲	28,5	32	44	87	60	171	SP_T090308-__ XO_T090305-__	FTKA0307	TW09S	
▲	29,0	32	44	90	60	174				
▲	29,5	32	44	90	60	174				

Mit * gekennzeichnete Artikel geeignet für Kernlochbohrung, Innengewinde

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

King Drill - 3D



(mm)

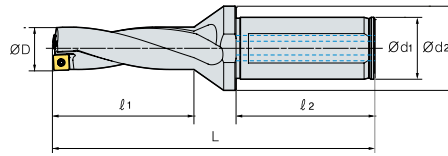
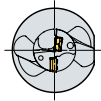
Bezeichnung	Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Schraube	Schlüssel	
K3D	30032-11*	▲	30,0	32	44	93	60	180	SP_T11T308- XO_T11T306-__	FTKA03508	TW15S
	30532-11	▲	30,5	32	44	93	60	180			
	31032-11	▲	31,0	32	44	96	60	183			
	31532-11	▲	31,5	32	44	96	60	183			
	32032-11	▲	32,0	32	44	99	60	186			
	32532-11	▲	32,5	32	44	99	60	186			
	33032-11	▲	33,0	32	44	102	60	190			
	33532-11	▲	33,5	32	44	102	60	190			
	34032-11	▲	34,0	32	44	105	60	193			
	34532-11	▲	34,5	32	44	105	60	193			
	35032-11*	▲	35,0	32	44	108	60	196			
35532-11	▲	35,5	32	44	108	60	196	SP_T130410- XO_T130406-__	FTKA0410	TW15S	
36040-13	▲	36,0	40	48	112	70	212				
36540-13	▲	36,5	40	48	112	70	212				
37040-13	▲	37,0	40	48	115	70	215				
37540-13	▲	37,5	40	48	115	70	215				
38040-13	▲	38,0	40	48	118	70	219				
38540-13	▲	38,5	40	48	118	70	219				
39040-13	▲	39,0	40	48	121	70	222				
39540-13	▲	39,5	40	48	121	70	222				
40040-13	▲	40,0	40	48	124	70	226				
40540-13	▲	40,5	40	48	124	70	226				SP_T15M510- XO_T15M508-__
41040-13	▲	41,0	40	48	127	70	229				
41540-13	▲	41,5	40	48	127	70	229				
42040-13	▲	42,0	40	48	130	70	233				
42540-13	▲	42,5	40	48	130	70	233				
43040-15	▲	43,0	40	58	134	70	239				
43540-15	▲	43,5	40	58	134	70	239				
44040-15	▲	44,0	40	58	137	70	242				
44540-15	▲	44,5	40	58	137	70	242				
45040-15	▲	45,0	40	58	140	70	246				
45540-15	▲	45,5	40	58	140	70	246				
46040-15	▲	46,0	40	58	143	70	249				
46540-15	▲	46,5	40	58	143	70	249				
47040-15	▲	47,0	40	58	146	70	253				
47540-15	▲	47,5	40	58	146	70	253				
48040-15	▲	48,0	40	58	149	70	256				
48540-15	▲	48,5	40	58	149	70	256				
49040-15	▲	49,0	40	58	152	70	259				
49540-15	▲	49,5	40	58	152	70	259				
50040-15	▲	50,0	40	58	155	70	262				
50540-15	▲	50,5	40	58	155	70	262				

Mit * gekennzeichnete Artikel geeignet für Kernlochbohrung, Innengewinde

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



King Drill - 3D

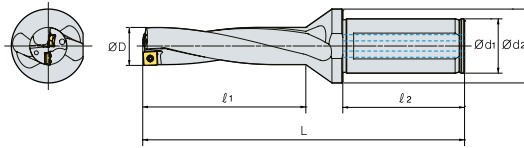


(mm)

Bezeichnung		Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Schraube	Schlüssel
K3D	51040-18	▲	51,0	40	68	159	70	269	SP_T180510-__ XO_T180508-__	FTNA0511	TW20-100
	51540-18	▲	51,5	40	68	159	70	269			
	52040-18	▲	52,0	40	68	162	70	272			
	52540-18	▲	52,5	40	68	162	70	272			
	53040-18	▲	53,0	40	68	165	70	275			
	53540-18	▲	53,5	40	68	165	70	275			
	54040-18	▲	54,0	40	68	168	70	278			
	54540-18	▲	54,5	40	68	168	70	278			
	55040-18	▲	55,0	40	68	171	70	281			
	55540-18	▲	55,5	40	68	171	70	281			
	56040-18	▲	56,0	40	68	174	70	286			
	56540-18	▲	56,5	40	68	174	70	286			
	57040-18	▲	57,0	40	68	178	70	290			
	57540-18	▲	57,5	40	68	178	70	290			
	58040-18	▲	58,0	40	68	182	70	294			
	58540-18	▲	58,5	40	68	182	70	294			
	59040-18	▲	59,0	40	68	186	70	298			
	59540-18	▲	59,5	40	68	186	70	298			
	60040-18	▲	60,0	40	68	190	70	302			
	60540-18	▲	60,5	40	68	190	70	302			

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

King Drill - 4D



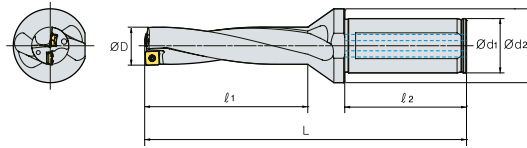
(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Schraube	Schlüssel
K4D	▲	12,0	20	25	51	50	115	SP_T040204-__ XO_T040204-__	FTNA0204	TW06P
	▲	12,5	20	25	51	50	115			
	▲	13,0	20	25	55	50	119			
	▲	13,5	20	25	55	50	119			
	▲	14,0	20	25	59	50	124			
	▲	14,5	20	25	59	50	124	SP_T050204-__ XO_T050204-__	FTNA0204	TW06P
	▲	15,0	20	25	63	50	129			
	▲	15,5	20	25	63	50	129			
	▲	16,0	20	25	67	50	133			
	▲	16,5	25	34	67	56	139			
	▲	17,0	25	34	71	56	143	SP_T060205-__ XO_T060204-__	FTKA02206S	TW07P
	▲	17,5	25	34	71	56	143			
	▲	18,0	25	34	75	56	148			
	▲	18,5	25	34	75	56	148			
	▲	19,0	25	34	79	56	152			
	▲	19,5	25	34	79	56	152	SP_T07T208-__ XO_T07T205-__	FTKA02565	TW07S
	▲	20,0	25	34	83	56	158			
	▲	20,5	25	34	83	56	158			
	▲	21,0	25	34	87	56	162			
	▲	21,5	25	34	87	56	162			
	▲	22,0	25	34	91	56	166			
	▲	22,5	25	34	91	56	166			
	▲	23,0	25	34	95	56	172			
	▲	23,5	25	34	95	56	172			
	▲	24,0	32	44	99	60	181			
	▲	24,5	32	44	99	60	181	SP_T090308-__ XO_T090305-__	FTKA0307	TW09S
	▲	25,0	32	44	103	60	185			
	▲	25,5	32	44	103	60	185			
	▲	26,0	32	44	107	60	189			
	▲	26,5	32	44	107	60	189			
	▲	27,0	32	44	111	60	194			
	▲	27,5	32	44	111	60	194			
	▲	28,0	32	44	115	60	199			
	▲	28,5	32	44	115	60	199			
	▲	29,0	32	44	119	60	203			
▲	29,5	32	44	119	60	203	SP_T11T308-__ XO_T11T306-__	FTKA03508	TW15S	
▲	30,0	32	44	123	60	210				
▲	30,5	32	44	123	60	210				
▲	31,0	32	44	127	60	214				
▲	31,5	32	44	127	60	214				
▲	32,0	32	44	131	60	218				
▲	32,5	32	44	131	60	218				
▲	33,0	32	44	135	60	223				
▲	33,5	32	44	135	60	223				
▲	34,0	32	44	139	60	227				
▲	34,5	32	44	139	60	227				
▲	35,0	32	44	143	60	231				
▲	35,5	32	44	143	60	231				

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



King Drill - 4D



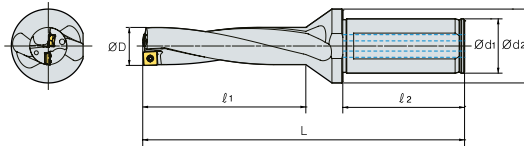
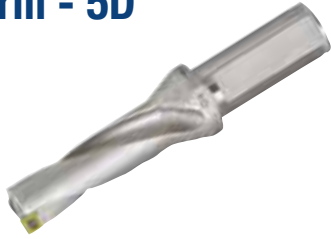
(mm)

Bezeichnung		Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Schraube	Schlüssel
K4D	36040-13	▲	36,0	40	48	148	70	248	SP_T130410-__ XO_T130406-__	FTKA0410	TW15S
	36540-13	▲	36,5	40	48	148	70	248			
	37040-13	▲	37,0	40	48	152	70	252			
	37540-13	▲	37,5	40	48	152	70	252			
	38040-13	▲	38,0	40	48	156	70	257			
	38540-13	▲	38,5	40	48	156	70	257			
	39040-13	▲	39,0	40	48	160	70	261			
	39540-13	▲	39,5	40	48	160	70	261			
	40040-13	▲	40,0	40	48	164	70	266			
	40540-13	▲	40,5	40	48	164	70	266			
	41040-13	▲	41,0	40	48	168	70	270			
	41540-13	▲	41,5	40	48	168	70	270			
	42040-13	▲	42,0	40	48	172	70	275			
	42540-13	▲	42,5	40	48	172	70	275			
	43040-15	▲	43,0	40	58	177	70	282			
	43540-15	▲	43,5	40	58	177	70	282			
	44040-15	▲	44,0	40	58	181	70	286			
	44540-15	▲	44,5	40	58	181	70	286			
	45040-15	▲	45,0	40	58	185	70	291			
	45540-15	▲	45,5	40	58	185	70	291			
	46040-15	▲	46,0	40	58	189	70	295			
	46540-15	▲	46,5	40	58	189	70	295			
	47040-15	▲	47,0	40	58	193	70	300			
	47540-15	▲	47,5	40	58	193	70	300			
48040-15	▲	48,0	40	58	197	70	304				
48540-15	▲	48,5	40	58	197	70	304				
49040-15	▲	49,0	40	58	201	70	308				
49540-15	▲	49,5	40	58	201	70	308				
50040-15	▲	50,0	40	58	205	70	312				
50540-15	▲	50,5	40	58	205	70	312				
51040-18	▲	51,0	40	68	210	70	320				
51540-18	▲	51,5	40	68	210	70	320				
52040-18	▲	52,0	40	68	214	70	324				
52540-18	▲	52,5	40	68	214	70	324				
53040-18	▲	53,0	40	68	218	70	328				
53540-18	▲	53,5	40	68	218	70	328				
54040-18	▲	54,0	40	68	222	70	332				
54540-18	▲	54,5	40	68	222	70	332				
55040-18	▲	55,0	40	68	226	70	336				
55540-18	○	55,5	40	68	226	70	336				
56040-18	▲	56,0	40	68	230	70	342				
56540-18	▲	56,5	40	68	230	70	342				
57040-18	▲	57,0	40	68	235	70	347				
57540-18	▲	57,5	40	68	235	70	347				
58040-18	▲	58,0	40	68	240	70	352				
58540-18	▲	58,5	40	68	240	70	352				
59040-18	▲	59,0	40	68	245	70	357				
59540-18	▲	59,5	40	68	245	70	357				
60040-18	▲	60,0	40	68	250	70	362				
60540-18	▲	60,5	40	68	250	70	362				
									SP_T15M510-__ XO_T15M508-__	FTNC04511	TW20S
									SP_T180510-__ XO_T180508-__	FTNA0511	TW20-100

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



King Drill - 5D



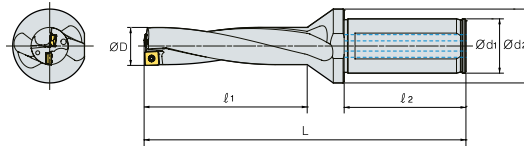
(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Schraube	Schlüssel	
K5D	12020-04	▲	12,0	20	25	63	50	127	SP_T040204-__ XO_T040204-__	FTNA0204	TW06P
	12520-04	▲	12,5	20	25	63	50	127			
	13020-04	▲	13,0	20	25	68	50	132			
	13520-04	▲	13,5	20	25	68	50	132	SP_T050204-__ XO_T050204-__	FTNA0204	TW06P
	14020-05	▲	14,0	20	25	73	50	138			
	14520-05	▲	14,5	20	25	73	50	138			
	15020-05	▲	15,0	20	25	78	50	144			
	15520-05	▲	15,5	20	25	78	50	144			
	16020-05	▲	16,0	20	25	83	50	149			
	16525-06	▲	16,5	25	34	83	56	155			
	17025-06	▲	17,0	25	34	88	56	160			
	17525-06	▲	17,5	25	34	88	56	160			
	18025-06	▲	18,0	25	34	93	56	166			
	18525-06	▲	18,5	25	34	93	56	166			
	19025-06	▲	19,0	25	34	98	56	171	SP_T07T208-__ XO_T07T205-__	FTKA02565	TW07S
	19525-06	▲	19,5	25	34	98	56	171			
	20025-07	▲	20,0	25	34	103	56	178			
	20525-07	▲	20,5	25	34	103	56	178			
	21025-07	▲	21,0	25	34	108	56	183			
	21525-07	▲	21,5	25	34	108	56	183			
	22025-07	▲	22,0	25	34	113	56	188			
	22525-07	▲	22,5	25	34	113	56	188			
	23025-07	▲	23,0	25	34	118	56	195			
	23525-07	▲	23,5	25	34	118	56	195			
	24032-09	▲	24,0	32	44	123	60	205	SP_T090308-__ XO_T090305-__	FTKA0307	TW09S
	24532-09	▲	24,5	32	44	123	60	205			
	25032-09	▲	25,0	32	44	128	60	210			
	25532-09	▲	25,5	32	44	128	60	210			
	26032-09	▲	26,0	32	44	133	60	215			
	26532-09	▲	26,5	32	44	133	60	215			
	27032-09	▲	27,0	32	44	138	60	221			
	27532-09	▲	27,5	32	44	138	60	221			
	28032-09	▲	28,0	32	44	143	60	227			
	28532-09	▲	28,5	32	44	143	60	227			
	29032-09	▲	29,0	32	44	148	60	232			
29532-09	▲	29,5	32	44	148	60	232				
30032-11	▲	30,0	32	44	153	60	240	SP_T11T308-__ XO_T11T306-__	FTKA03508	TW15S	
30532-11	▲	30,5	32	44	153	60	240				
31032-11	▲	31,0	32	44	158	60	245				
31532-11	▲	31,5	32	44	158	60	245				
32032-11	▲	32,0	32	44	163	60	250				
32532-11	▲	32,5	32	44	163	60	250				
33032-11	▲	33,0	32	44	168	60	256				
33532-11	▲	33,5	32	44	168	60	256				
34032-11	▲	34,0	32	44	173	60	261				
34532-11	▲	34,5	32	44	173	60	261				
35032-11	▲	35,0	32	44	178	60	266				
35532-11	▲	35,5	32	44	178	60	266				

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



King Drill - 5D

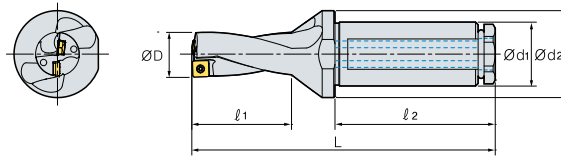


(mm)

Bezeichnung		Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Schraube	Schlüssel
K5D	36040-13	▲	36,0	40	48	184	70	284	SP_T130410-__ XO_T130406-__	FTKA0410	TW15S
	36540-13	▲	36,5	40	48	184	70	284			
	37040-13	▲	37,0	40	48	189	70	289			
	37540-13	▲	37,5	40	48	189	70	289			
	38040-13	▲	38,0	40	48	194	70	295			
	38540-13	▲	38,5	40	48	194	70	295			
	39040-13	▲	39,0	40	48	199	70	300			
	39540-13	▲	39,5	40	48	199	70	300			
	40040-13	▲	40,0	40	48	204	70	306			
	40540-13	▲	40,5	40	48	204	70	306			
	41040-13	▲	41,0	40	48	209	70	311			
	41540-13	▲	41,5	40	48	209	70	311			
	42040-13	▲	42,0	40	48	214	70	317			
	42540-13	▲	42,5	40	48	214	70	317			
	43040-15	▲	43,0	40	58	220	70	325	SP_T15M510-__ XO_T15M508-__	FTNC04511	TW20S
	43540-15	▲	43,5	40	58	221	70	326			
	44040-15	▲	44,0	40	58	225	70	330			
	44540-15	▲	44,5	40	58	225	70	330			
	45040-15	▲	45,0	40	58	230	70	336			
	45540-15	▲	45,5	40	58	230	70	336			
	46040-15	▲	46,0	40	58	235	70	341			
	46540-15	▲	46,5	40	58	235	70	341			
	47040-15	▲	47,0	40	58	240	70	347			
	47540-15	▲	47,5	40	58	240	70	347			
	48040-15	▲	48,0	40	58	245	70	352			
	48540-15	▲	48,5	40	58	245	70	352			
	49040-15	▲	49,0	40	58	250	70	357			
	49540-15	▲	49,5	40	58	250	70	357			
	50040-15	▲	50,0	40	58	255	70	362			
	50540-15	▲	50,5	40	58	255	70	362			
	51040-18	▲	51,0	40	68	261	70	371	SP_T180510-__ XO_T180508-__	FTNA0511	TW20-100
	51540-18	▲	51,5	40	68	261	70	371			
52040-18	▲	52,0	40	68	266	70	376				
52540-18	▲	52,5	40	68	266	70	376				
53040-18	▲	53,0	40	68	271	70	381				
53540-18	▲	53,5	40	68	271	70	381				
54040-18	▲	54,0	40	68	276	70	386				
54540-18	▲	54,5	40	68	276	70	386				
55040-18	▲	55,0	40	68	281	70	391				
55540-18	▲	55,5	40	68	281	70	391				
56040-18	▲	56,0	40	68	286	70	398				
56540-18	▲	56,5	40	68	286	70	398				
57040-18	▲	57,0	40	68	292	70	404				
57540-18	▲	57,5	40	68	292	70	404				
58040-18	▲	58,0	40	68	298	70	410				
58540-18	▲	58,5	40	68	298	70	410				
59040-18	▲	59,0	40	68	304	70	416				
59540-18	▲	59,5	40	68	304	70	416				
60040-18	▲	60,0	40	68	310	70	422				
60540-18	▲	60,5	40	68	310	70	422				

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

King Drill HP - 2D



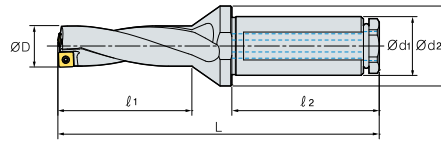
(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Schraube	Schlüssel	
K2D	13020HP-04	●	13,0	20	25	29	50	93	SP_T040204-__ XO_T040204-__	FTNA0204	TW06P
	14020HP-05	●	14,0	20	25	31	50	96	SP_T050204-__ XO_T050204-__	FTNA0204	TW06P
	15020HP-05	●	15,0	20	25	33	50	99			
	16020HP-05	●	16,0	20	25	35	50	101			
	17025HP-06	●	17,0	25	34	37	56	109	SP_T060205-__ XO_T060204-__	FTKA02206S	TW07P
	18025HP-06	●	18,0	25	34	39	56	112			
	19025HP-06	●	19,0	25	34	41	56	114			
	20025HP-07	●	20,0	25	34	43	56	118	SP_T07T208-__ XO_T07T205-__	FTKA02565	TW07S
	21025HP-07	●	21,0	25	34	45	56	120			
	21525HP-07	○	21,5	25	34	45	56	120			
	22025HP-07	●	22,0	25	34	47	56	122			
	23025HP-07	●	23,0	25	34	49	56	126			
	24032HP-09	●	24,0	32	44	51	60	133	SP_T090308-__ XO_T090305-__	FTKA0307	TW09S
	25032HP-09	●	25,0	32	44	53	60	135			
	26032HP-09	●	26,0	32	44	55	60	137			
	27032HP-09	●	27,0	32	44	57	60	140			
	28032HP-09	●	28,0	32	44	59	60	143			
	29032HP-09	●	29,0	32	44	61	60	145			



▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



King Drill HP - 3D



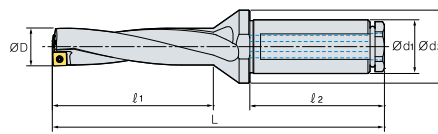
(mm)

Bezeichnung		Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Schraube 	Schlüssel 
K3D	13020HP-04	●	13,0	20	25	42	50	106	SP_T040204-__ XO_T040204-__	FTNA0204	TW06P
	13520HP-04	●	13,5	20	25	42	50	106			
	14020HP-05	●	14,0	20	25	45	50	110	SP_T050204-__ XO_T050204-__	FTNA0204	TW06P
	14520HP-05	●	14,5	20	25	45	50	110			
	15020HP-05	●	15,0	20	25	48	50	114			
	15520HP-05	●	15,5	20	25	48	50	114			
	16020HP-05	●	16,0	20	25	51	50	117			
	16525HP-06	●	16,5	25	34	51	56	123	SP_T060205-__ XO_T060204-__	FTKA02206S	TW07P
	17025HP-06	●	17,0	25	34	54	56	126			
	17525HP-06	●	17,5	25	34	54	56	126			
	18025HP-06	●	18,0	25	34	57	56	130			
	18525HP-06	●	18,5	25	34	57	56	130			
	19025HP-06	●	19,0	25	34	60	56	133			
	19525HP-06	●	19,5	25	34	60	56	133	SP_T07T208-__ XO_T07T205-__	FTKA02565	TW07S
	20025HP-07	●	20,0	25	34	63	56	138			
	20525HP-07	●	20,5	25	34	63	56	138			
	21025HP-07	●	21,0	25	34	66	56	141			
	21525HP-07	●	21,5	25	34	66	56	141			
	22025HP-07	●	22,0	25	34	69	56	144			
	22525HP-07	●	22,5	25	34	69	56	144			
	23025HP-07	●	23,0	25	34	72	56	149			
	23525HP-07	●	23,5	25	34	72	56	149	SP_T090308-__ XO_T090305-__	FTKA0307	TW09S
	24032HP-09	●	24,0	32	44	75	60	157			
	24532HP-09	●	24,5	32	44	75	60	157			
	25032HP-09	●	25,0	32	44	78	60	160			
	25532HP-09	●	25,5	32	44	78	60	160			
	26032HP-09	●	26,0	32	44	81	60	163			
	26532HP-09	○	26,5	32	44	81	60	163			
	27032HP-09	●	27,0	32	44	84	60	167			
	27532HP-09	●	27,5	32	44	84	60	167			
28032HP-09	●	28,0	32	44	87	60	171				
28532HP-09	●	28,5	32	44	87	60	171				
29032HP-09	●	29,0	32	44	90	60	174				
29532HP-09	●	29,5	32	44	90	60	174				

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



King Drill HP - 4D



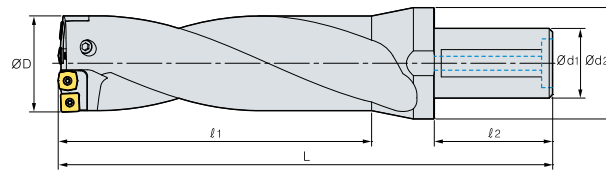
(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Schraube	Schlüssel	
K4D	13020HP-04	●	13,0	20	25	29	50	93	SP_T040204-__ XO_T040204-__	FTNA0204	TW06P
	14020HP-05	●	14,0	20	25	59	50	124	SP_T050204-__ XO_T050204-__	FTNA0204	TW06P
	15020HP-05	●	15,0	20	25	63	50	129			
	16020HP-05	●	16,0	20	25	67	50	133			
	17025HP-06	●	17,0	25	34	71	56	143	SP_T060205-__ XO_T060204-__	FTKA02206S	TW07P
	18025HP-06	●	18,0	25	34	75	56	148			
	19025HP-06	●	19,0	25	34	79	56	152			
	20025HP-07	●	20,0	25	34	83	56	158	SP_T07T208-__ XO_T07T205-__	FTKA02565	TW07S
	21025HP-07	●	21,0	25	34	87	56	162			
	22025HP-07	●	22,0	25	34	91	56	166			
	23025HP-07	●	23,0	25	34	95	56	172			
	24032HP-09	●	24,0	32	44	99	60	181	SP_T090308-__ XO_T090305-__	FTKA0307	TW09S
	25032HP-09	●	25,0	32	44	103	60	185			
	26032HP-09	●	26,0	32	44	107	60	189			
	27032HP-09	●	27,0	32	44	111	60	194			
	28032HP-09	●	28,0	32	44	115	60	199			
29032HP-09	●	29,0	32	44	119	60	203				

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



King Drill - Große Bohrdurchmesser



(mm)

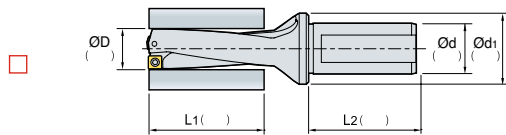
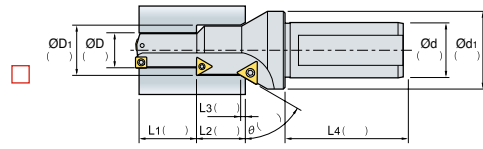
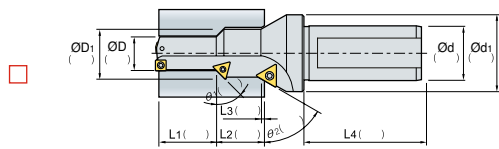
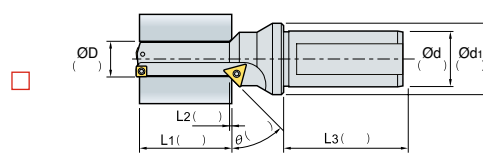
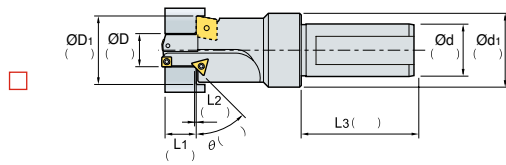
Bezeichnung	Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	Kassette		Schraube	Schlüssel	
								Intern	Extern			
K2D	616550-11	▲	61-65	50	80	130	80	255	KDC6165C	KDC6165P	FTKA03508	TW15S
	657050-13	▲	65-70	50	88	140	80	265	KDC6570C	KDC6570P	FTKA0410	TW15S
	707550-13	▲	70-75	50	88	150	80	275	KDC7075C	KDC7075P	FTKA0410	TW15S
	758050-13	▲	75-80	50	88	160	80	285	KDC7580C	KDC7580P	FTKA0410	TW15S
	808550-15	▲	80-85	50	88	170	80	295	KDC8085C	KDC8085P	FTNC04511	TW20S
	859050-15	▲	85-90	50	95	180	80	305	KDC8590C	KDC8590P	FTNC04511	TW20S
	909550-15	▲	90-95	50	95	190	80	315	KDC9095C	KDC9095P	FTNC04511	TW20S
	9510050-18	▲	95-100	50	95	200	80	325	KDC95100C	KDC95100P	FTNA0511	TW20-100
K3D	616550-11	▲	61-65	50	80	195	80	320	KDC6165C	KDC6165P	FTKA03508	TW15S
	657050-13	▲	65-70	50	88	210	80	335	KDC6570C	KDC6570P	FTKA0410	TW15S
	707550-13	▲	70-75	50	88	225	80	350	KDC7075C	KDC7075P	FTKA0410	TW15S
	758050-13	▲	75-80	50	88	240	80	365	KDC7580C	KDC7580P	FTKA0410	TW15S
	808550-15	▲	80-85	50	88	255	80	380	KDC8085C	KDC8085P	FTNC04511	TW20S
	859050-15	▲	85-90	50	95	270	80	395	KDC8590C	KDC8590P	FTNC04511	TW20S
	909550-15	▲	90-95	50	95	285	80	410	KDC9095C	KDC9095P	FTNC04511	TW20S
	9510050-18	▲	95-100	50	95	300	80	425	KDC95100C	KDC95100P	FTNA0511	TW20-100
K4D	616550-11	▲	61-65	50	80	260	80	385	KDC6165C	KDC6165P	FTKA03508	TW15S
	657050-13	▲	65-70	50	88	280	80	405	KDC6570C	KDC6570P	FTKA0410	TW15S
	707550-13	▲	70-75	50	88	300	80	425	KDC7075C	KDC7075P	FTKA0410	TW15S
	758050-13	▲	75-80	50	88	320	80	445	KDC7580C	KDC7580P	FTKA0410	TW15S
	808550-15	▲	80-85	50	88	340	80	465	KDC8085C	KDC8085P	FTNC04511	TW20S
	859050-15	▲	85-90	50	95	360	80	485	KDC8590C	KDC8590P	FTNC04511	TW20S
	909550-15	▲	90-95	50	95	380	80	505	KDC9095C	KDC9095P	FTNC04511	TW20S
	9510050-18	▲	95-100	50	95	400	80	525	KDC95100C	KDC95100P	FTNA0511	TW20-100

Zubehör

Kassette		Bereich (Ø)	WSP				Schraube	Schlüssel
Intern	Extern		Bezeichnung	Anzahl	Bezeichnung	Anzahl		
KDC6165C	KDC6165P	61 - 65	XO □ T11T306-□□	2	SP □ T11T308-□□	2	FTKA03508	TW15S
KDC6570C	KDC6570P	65 - 70	XO □ T130406-□□	2	SP □ T130410-□□	2	FTKA0410	TW15S
KDC7075C	KDC7075P	70 - 75	XO □ T130406-□□	2	SP □ T130410-□□	2	FTKA0410	TW15S
KDC7580C	KDC7580P	75 - 80	XO □ T130406-□□	2	SP □ T130410-□□	2	FTKA0410	TW15S
KDC8085C	KDC8085P	80 - 85	XO □ T15M508-□□	2	SP □ T15M510-□□	2	FTNC04511	TW20S
KDC8590C	KDC8590P	85 - 90	XO □ T15M508-□□	2	SP □ T15M510-□□	2	FTNC04511	TW20S
KDC9095C	KDC9095P	90 - 95	XO □ T15M508-□□	2	SP □ T15M510-□□	2	FTNC04511	TW20S
KDC95100C	KDC95100P	95 - 100	XO □ T180508-□□	2	SP □ T180510-□□	2	FTNA0511	TW20-100

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Bestellformular für kundenspezifischen King Drill



Kühlungs Typ

Ölloch seitlich
 Ölloch am Schaftende
 Ohne Kühlung

Bohrungstyp

Grundlochbohrung
 Durchgangsloch

Schafttyp

Flach
 Weldon
 Whistle Notch

Position der Spannfläche

Parallel zur Peripherieschneide (Standard)
 90° zur Peripherieschneide

180° zur Peripherieschneide (standard)
 270° zur Peripherieschneide (standard)

Hinweis

- Derzeit genutztes Werkzeug:
- Derzeitige Schnittparameter
 - n (U/min) oder vc (m/min):
 - vf (mm/min) oder fn (mm/U):
 - Schnitttiefe (mm):

- Standzeit:
- Derzeit genutzte Maschine
 - Bearbeitungszentrum:
 - Allgemeine Drehmaschine:
 - CNC-Drehmaschine: